

## PLIEGO DE PRESCRIPCIONES TECNICAS PARTICULARES QUE RIGEN EL SUMINISTRO DE DOS CAMIONES 4X4 CON CAJA DE CARGA.

Requerimientos mínimos que deben reunir los vehículos:

### Nº 1. CAMIÓN 4X4 CON CAJA DE CARGA

#### Características técnicas del camión.

- **CAMIÓN** con dos ejes de rueda sencilla, con tracción permanente a ambos ejes, 4x4. Bloqueo del diferencial eje delantero, bloqueo diferencial eje trasero y bloqueo longitudinal. Diseñado específicamente para circular en condiciones de escasa adherencia como nieve o hielo.
- **MOTOR** Diesel, nivel de emisiones Euro VI, potencia mínima 270CV
- **BASTIDOR** con puntos esféricos apto para acoplamiento de implementos tanto salero como caja de carga, distancia máxima entre ejes 3600 mm, altura máxima 3000 mm, anchura máxima 2250 mm.
- **TRANSMISIÓN** cambio electroneumático, marchas delante/atrás sincronizadas con inversor de marcha. Caja de cambios con grupo de trabajo 8 velocidades delante y 8 velocidades hacia atrás
- **DIRECCIÓN** servodirección
- **SUSPENSIÓN** muelles helicoidales, con ejes pórticos delanteros y traseros para aumentar la distancia entre eje y suelo
- **FRENOS** de disco delanteros y traseros, neumático, con ABS todoterreno, freno motor de alto rendimiento, sistema ABS
- **2 SISTEMAS HIDRÁULICOS** de origen con conexiones hidráulicas delanteras (8 conexiones) para cuña quitanieves y traseras mínimo 4 conexiones para salero, conexión sistema hidráulico para volquete. El sistema hidráulico tendrá capacidad para usar a un tiempo los implementos montados en la parte delantera y trasera del vehículo.
- **TOMA DE FUERZA** delantera para accionamiento mecánico de distintos implementos.
- **RUEDAS** sencillas en ambos ejes, con neumáticos de invierno en las cuatro ruedas, rotulada la presión de inflado recomendado sobre cada rueda
- **DEPÓSITO DE COMBUSTIBLE** capacidad para más de 150 litros y de Adblue con tapa y cerradura
- **DISPOSITIVO DE REMOLQUE** de boca grande con enganche automático para remolque de más de 750kg y conexiones neumáticas para remolque
- **PLACA PORTAIMPLEMENTOS** delantera para acople de distintos utillajes, tanto cuña quitanieves como distintos aperos de trabajo.
- **SOPORTE** para implementos traseros
- **EQUIPO ELÉCTRICO** tensión de servicio de 24V con dos baterías de 12V y 140Ah, caja enchufe para remolque 24V

- **CABINA** anticorrosión fabricada en fibra de carbono, asiento del conductor con amortiguación de aire, elevalunas eléctricos en ambas puertas, espejos calefactados, aire acondicionado, parabrisas calefactado de alta visibilidad
- **FAROS** halógenos, luz diurna, faros de carretera y luz de trabajo rotativa o similar montados en la parte superior de la cabina
- **PALANCA** Joystick para manejo de aperos o implementos.
- **AVISADOR** de marcha atrás

## Nº 2. CAMIÓN 4X4 CON CAJA DE CARGA.

### Características técnicas del camión.

- **CAMIÓN** con dos ejes de rueda sencilla, con tracción permanente a ambos ejes, 4x4. Bloqueo del diferencial eje delantero, bloqueo diferencial eje trasero y bloqueo longitudinal. Diseñado específicamente para circular en condiciones de escasa adherencia como nieve o hielo.
- **MOTOR** Diesel, nivel de emisiones Euro VI, potencia mínima 230CV
- **BASTIDOR** con puntos esféricos apto para acoplamiento de implementos tanto salero como caja de carga, distancia máxima entre ejes 3600 mm, altura máxima 3000 mm, anchura máxima 2250 mm.
- **TRANSMISIÓN** cambio electroneumático, marchas delante/atrás sincronizadas con inversor de marcha. Caja de cambios con grupo de trabajo 8 velocidades delante y 8 velocidades hacia atrás
- **DIRECCIÓN** servodirección
- **SUSPENSIÓN** muelles helicoidales, con ejes pórticos delanteros y traseros para aumentar la distancia entre eje y suelo
- **FRENOS** de disco delanteros y traseros, neumático, con ABS todoterreno, freno motor de alto rendimiento, sistema ABS
- **2 SISTEMAS HIDRÁULICOS** de origen con conexiones hidráulicas delanteras (8 conexiones) para cuña quitanieves y traseras mínimo 4 conexiones para salero, conexión sistema hidráulico para volquete. El sistema hidráulico tendrá capacidad para usar a un tiempo los implementos montados en la parte delantera y trasera del vehículo
- **TOMA DE FUERZA** preparación para toma de fuerza delantera.
- **RUEDAS** sencillas en ambos ejes, con neumáticos de invierno en las cuatro ruedas, rotulada la presión de inflado recomendado sobre cada rueda
- **DEPÓSITO DE COMBUSTIBLE** capacidad para más de 150 litros y de Adblue con tapa y cerradura
- **DISPOSITIVO DE REMOLQUE** de boca grande con enganche automático para remolque de más de 750kg y conexiones neumáticas para remolque
- **PLACA PORTAIMPLEMENTOS** delantera para acople de distintos utillajes, tanto cuña quitanieves como distintos aperos de trabajo.
- **SOPORTE** para implementos traseros
- **EQUIPO ELÉCTRICO** tensión de servicio de 24V con dos baterías de 12V y 140Ah, caja enchufe para remolque 24V
- **CABINA** anticorrosión fabricada en fibra de carbono, asiento del conductor con amortiguación de aire, elevalunas eléctricos en ambas puertas, espejos calefactados, aire acondicionado, parabrisas calefactado de alta visibilidad
- **FAROS** halógenos, luz diurna, faros de carretera y luz de trabajo rotativa o similar montados en la parte superior de la cabina



- **PALANCA** Joystick para manejo de aperos o implementos.
- **AVISADOR** de marcha atrás

**OTROS (comunes para ambos vehículos)**

1.- La oferta deberá incluir: Repuestos de lámparas, dos chalecos reflectantes, triángulos de señalización homologados.

2.- Garantía Total mínima: 1 año sin límite de horas ni kilómetros

3.- Pintura: Blanca y rotulación Logo Comarca Alto Gallego

Sabiñanigo a la fecha de la firma electrónica

LA PRESIDENTA

FDO. D<sup>a</sup> LOURDES ARRUEBO DE LOPE